


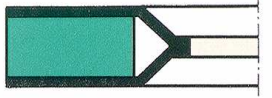
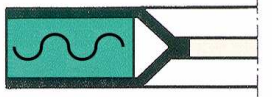

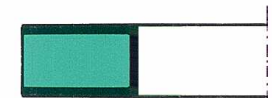

Las **JUNTAS DE PTFE** son prácticamente inertes a la corrosión por lo que son el elemento químicamente más estable e idóneo para esta aplicación.

PROPIEDADES GENERALES

Resistencia química: prácticamente total.
 Resistencia térmica: desde -190°C a +260°C.
 Resistencia a la presión: según demanda.

SECCIONES DISPONIBLES

La ejecución y dimensiones de estas juntas están condicionadas por las presiones de trabajo. Resueltas las exigencias técnicas, el factor económico determina la ejecución de una u otra forma de entre las secciones que a continuación exponemos:

	<p>Junta plana de sección maciza en P.T.F.E. Las de pequeños Ø se realizan por corte o mecanizado. Las de gran Ø y por economía, se realizan por deformación y soldadura sin sobre espesor. Dimensiones hasta DN 3000, superiores consultar. Podemos realizar formas redondas, cuadradas, rectangulares y ovales.</p>
	<p>Junta sándwich con el fondo en "V". Para ciertas series resulta particularmente económica. Pueden emplearse almas de amianto, caucho, etc. DN hasta 300 mm. La envuelta es controlada eléctricamente para asegurar la aporosidad.</p>
	<p>Junta sándwich con el fondo en "V" y alma de acero inoxidable. Sección de envuelta de PTFE idéntica a la anterior pero con inclusión de alma de acero inox. Ondulado, ejecución para altas presiones. La envuelta es sometida a riguroso control eléctrico para asegurar su estanqueidad. DN hasta 300 mm.</p>
	<p>Junta sándwich con el fondo en "U". Son mas resistentes mecánicamente que las realizadas en "V" Sección de Junta de PTFE en "U" realizada por mecanizado hasta DN 550mm. Las de gran Ø y por economía, se realizan por conformado y soldadura de hoja de PTFE. Podemos suministrar también forma oval.</p>
	<p>Junta sándwich en "U" con el fondo plano. Similares a las anteriores, pero con el fondo plano. Sección de Junta de PTFE en "U" realizada por mecanizado hasta DN 550mm.</p>
	<p>Junta sándwich combinada en "V" o en "U". Combinación de Juntas Sándwichs de PTFE con sección en "V" o "U" para protección interior y exterior del alma en puntos de solicitud química omnidireccional.</p>

Polifluor

Plásticos técnicos para ingeniería

web: www.polifluor.com email: ventas@polifluor.com

Fábrica y oficinas

Pg. Asteasu, Área G, parc. 99-100
 20159 – ASTEASU (GUIPÚZCOA)
 Tfno.: 943 694119 (6 líneas)
 Fax: 943 690362

DELEGACIONES:

08830 – SANT BOI DE LLOBREGAT
 C/ Dr. Josep Castells, 14A - Pg. Fonollar
 Tel. 93 3003052 – 629344962
 Fax: 93 4850311

48003 – BILBAO
 C/ Monte Ereza, 15
 Tel. 944 210701 – 944 210714
 Fax: 944 447581

28005 – MADRID
 Pº Melancólicos, 75
 Tel. 91 3663606 – 91 664103
 Fax: 91 3669678

41010 – SEVILLA
 Tel. 629 775449