

FICHA TECNICA

OTRAS ALEACIONES PTFE

(PTFE virgen + cargas)

DESCRIPCIÓN GENERAL

La versatilidad del PTFE para su transformación hace que las aleaciones que estén disponibles sean infinitas. Reunimos algunas disponible en esta tabla con valores generales.

Aleación	Propiedades	Color	Densidad g/cm ³	Resist. MPa	Alarg. %	Dureza ShoreD
PTFE 15 Ceramica	Excelente resistencia química, resistencia a la compresión y buena resistencia química y térmica	Crema	2,26	>18	>150	>62
PTFE 20Vi+5Gr	Dureza y resistencia al desgaste superiores. Incremento de las propiedades de deslizamiento.	Gris negro	2,2	>22	>250	>60
PTFE 15Vi+5MoS2	Aumento de la dureza gracias al vidrio y del deslizamiento gracial al bisulfuro de molibdeno	Gris negro	2,18	>20	>240	>60
PTFE 403	Superior resistencia al desgaste y mayor dureza. Debido al bronce se reduce el coef. de deslizamiento.	Marrón	3,05-3,9	>18	>200	>65
PTFE 5MoS2	Aumenta la dureza y la resistencia al desgaste. A su vez, se reduce la fricción mejorando el deslizamiento.	Azul	2,2-2,25	>25	>250	>55
PTFE Fluoruro Calcico	Aumento de la resistencia al desgaste, compresión y rigidez. Se reduce la fluencia sin perder resistencia química.	Marrón crema	2,26	>15	>150	>62

Para cualquier tipo de aclaración técnica contactar con el Dpto. de Ingeniería: ingenieria@polifluor.com

IMPORTANTE: Los datos recogidos en este documento son valores procedentes de bibliografía y basados en nuestra experiencia. Solo tienen valor orientativo y nunca deben usarse como valores límite. Cada usuario será el encargado de validarlo en su aplicación no haciéndose responsable POLIFLUOR de las consecuencias que pueda acarrear.